Shell Omala HD

Synthetisches Hochleistungs-Industriegetriebeöl

Shell Omala Oil HD ist durch die Verwendung von synthetischen Basisölen hervorragend dazu geeignet weitere Potentiale hinsichtlich Verlängerung der Ölwechselintervalle, Einsatz unter extremeren Temperaturbedingungen und Energieeinsparung durch verminderte Reibung zu erschliessen.

Anwendungsbereiche

Shell Omala HD Öle werden in allen Bereichen der Industrie in nachstehend aufgeführten Aggregaten, insbesondere bei hoher thermischer Beanspruchung und bei stark schwankenden Temperaturen, eingesetzt:

- Stirnrad-, Kegelstirnrad und Planetengetriebe
- Schneckengetriebe
- Zentral- und Umlaufsysteme mit Getriebe-, Wälz- und Gleitlagerschmierung
- Schmierung hochbelasteter Gleitflächen und Gelenke.

Eigenschaften

Shell Omala HD Öle sind Schmieröle auf der Basis von synthetischen Kohlenwasserstoffen (Polyalphaolefine) mit speziell darauf abgestimmten Additiven, unter anderem Hochdruck- und Anti-Verschleiß-Zusätze. Durch die hochadditivierten synthetischen Grundöle werden deutliche Vorteile gegenüber Industriegetriebeölen auf Mineralölbasis erreicht, wie z.B. Verlängerung der Ölwechselintervalle, leichtes Anfahren bei sehr niedrigen Temperaturen sowie ein sehr gutes Viskosität/Temperatur-Verhalten.

Shell Omala HD Öle übertreffen deutlich die Mindestanforderungen Schmieröle CLP HC nach DIN 51517-3, Schmieröle CKT nach ISO 12925-1 und erfüllen die Flender-Spezifikation für Stirn-, Kegelrad- und Planetengetriebe.

Shell Omala HD Öle sind mischbar mit Industriegetriebeölen auf Mineralölbasis. Damit jedoch die außergewöhnlichen Eigenschaften der Shell Omala HD Öle voll ausgenutzt werden können, ist jede Vermischung zu vermeiden.

Shell Omala HD Öle verhindern als Hochleistungsgetriebeöle sicher den Freßverschleiß im Bereich der Mischreibung bei allen Betriebszuständen. Abrasiver Verschleiß wird im Dauerbetrieb, bei hoher Last und niedriger Umfangsgeschwindigkeit auf ein Minimum reduziert.

Haupteigenschaften der neuen Schmierstofftechnologie:

- ausgezeichnete Hochdruck- und Antiverschleißeigenschaften
- hohe Graufleckentragfähigkeit
- höchste thermische und oxidative Stabilität
- extrem gutes Fließvermögen bei tiefsten Temperaturen
- exzellenter Korrosionsschutz
- sehr günstiges Viskosität/Temperatur-Verhalten
- sehr gutes Demulgierverhalten für wasserbeaufschlagte Kreisläufe
- geringe Schaumneigung
- sehr gut verträglich mit den für Mineralölen üblicherweise verwendeten Elastomeren und Farbanstrichen.

Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit können

Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnehmen, das Ihnen Ihr Shell Ansprechpartner gerne überreicht.

Umwelthinweise

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen.

Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen.

Shell Omala HD

Synthetisches Hochleistungs-Industriegetriebeöl

Typische Kennwerte

Shell Omala HD						
Viskositätsklasse		DIN 51519	150	220	320	460
Dichte bei 15°C	kg/m³	DIN 51757	849	853	855	857
Flammpunkt nach Cleveland	°C	DIN ISO 2592	240	240	240	240
Kinematische Viskosität		DIN 51562				
bei 40°C	mm²/s		150	220	320	460
bei 100°C	mm²/s		20,3	25,5	33,1	45,6
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	157	147	155	164
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-45	-48	-42	-39
Neutralisationszahl	mg KOH/g	DIN 51558-1	0,6			
Fresstragfähigkeit		DIN 51354-2				
FZG-Test A/8.3/90	Schadens-		>12			
FZG-Test A/16.6/90	kraftstufe		>12			
Graufleckentragfähigkeit		GT-C/8,3/90				
	Einstufung	FVA Nr. 54/I-IV	GFT-Hoch (SK>10)			
Korrosionsschutz Verfahren A	Korrosionsgrad	DIN ISO 7120	bestanden			
Kupferstreifenprüfung	Korrosionsgrad	DIN EN ISO 2160	(3h/100°C), Grad 1 (3h/150°C), Grad 3			
Demulgierverhalten bei 82 °C	min	DIN 51599	10	10	15	20

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.